

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 122500 10,06-X |
| GTIN | 4062406077662 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform, der giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122415; 122425; 122435 og 122361 samt 122371.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122445/122505**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122440/122500** og **129100HE**. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|------------|
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Antal skær Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 K |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/o |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Samlet længde L | 102 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Spånnotlængde L_c | 55 mm |
| Ø-område | 10,06 - 12,05 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

