

Garant

**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)
(mm eller tommer): 3,76-X**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122659 3,76-X
GTIN	4062406078782
Artikelklasse	11E

Beskrivelse

VIGTIGT: Denne artikel kan konfigureres

Ø-område: 3.76 - 4.75 mm, Intervall: 0,010

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Advarsel:

Størrelser med **X til sidst** = skær-Ø-tolerance **h7**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122661**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122659 + 129100HE**. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 74 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Tilspænding f_i i INOX > 900 N/mm²: 0,08 mm/o

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm/o
Norm	DIN 6537
Spånnotlængde L_c	36 mm
Tolerance, nom. \emptyset	m6
Skaft- \emptyset D_s	6 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	74 mm
\emptyset -område	3,76 - 4,75 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		