

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,51-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123110 3,51-X |
| GTIN | 4062406080105 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

Lige hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123115**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123110 + 129100**. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------|-----------------|
| Spånnotlængde L_c | 48 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Standard | Fabriksstandard |
| Antal skær Z | 2 |
| Samlet længde L | 86 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Ø-område | 3,51 - 4,5 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 10×D |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 25 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |