

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 14,06-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122738 14,06-X
GTIN	4062406079505
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision med rundhed i boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. Med **140° spidsvinkel** og speciel **skærtolerance p6** til optimal udarbejdelse af en pilotboring.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

En pilotboring anbefales til dybhulsboringer fra $12 \times D$ og er absolut nødvendig til dybhulsboringer fra $20 \times D$ til $30 \times D$.

At sætte en pilotboring øger altid processikkerheden. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	133 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/o
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	h7

Spånnotlængde L_c	83 mm
Ø-område	14,06 - 16,05 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

