

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 16,06-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 122738 16,06-X |
| GTIN | 4062406079512 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision med rundhed i boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. Med **140° spidsvinkel** og speciel **skærtolerance p6** til optimal udarbejdelse af en pilotboring.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

En pilotboring anbefales til dybhulsboringer fra $12 \times D$ og er absolut nødvendig til dybhulsboringer fra $20 \times D$ til $30 \times D$.

At sætte en pilotboring øger altid processikkerheden. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Standard | DIN 6537 |
| Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/o |
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Spånnotlængde L_c | 93 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Antal skær Z | 2 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Samlet længde L | 143 mm |
| Ø-område | 16,06 - 18,05 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 95 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

