

**Garant****HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm eller tommer): 18,06-X****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123008 18,06-X
GTIN	4062406079857
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****VIGTIGT: Denne artikel kan konfigureres**

Ø-område: 18.06 - 20.05 mm, Intervall: 0,010

**Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123010**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123008 + 129100HE**.

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 243 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Tilspænding  $f$  i INOX  $> 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,25 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	190 mm
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	243 mm
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/o
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	m6
Ø-område	18,06 - 20,05 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet