

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123110 3,0-X
GTIN	4062406080099
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

Lige hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123115**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123110 + 129100**. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde L_c	40 mm
Standard	Fabriksstandard
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	6 mm

Samlet længde L	80 mm
Ø-område	3 - 3,5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	10×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	25 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		