

**Garant****HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123301 4,76-X
GTIN	4062406080495
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borerer!

**Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Fordel:**

**Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123302**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123301 + 129100HE**.

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123225 og 123235.** Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

Standard	Fabriksstandard
Spånnotlængde $L_c$	78 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	116 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Ø-område	4,76 - 6,05 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet