

Garant**NC-forbor HSS-E 90°N, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 112020 6 |
| GTIN | 4045197001146 |
| Artikelklasse | 11A |

Beskrivelse**Udførelse:**

≥ Ø 6 mm med **medbringerflade iht. DIN 1835-B.**

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Bemærk:

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø, (ikke generelt for borets udvendige Ø).

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------|
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,04 mm/o |
| Nominel Ø D _c | 6 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Spånnotlængde L _c | 20 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Samlet længde L | 66 mm |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | h6 |

| | |
|------------------|-----------|
| Spidsvinkel | 90 grader |
| Antal skær Z | 2 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Forbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 87 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 31 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 6 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 31 m/min | K |
| CuZn | egnet | 100 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |