

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215575 40/5
GTIN	4045197708144
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Hinweis:**

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm

Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Gesamtlänge $L_{ges}$	40 mm
Aufnahmebohrungs- $\varnothing$	16 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,5 Grad
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,8 mm
Ramplinglänge L für $\alpha_{max}$	34,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	77 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	78 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	37 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP