

Garant

Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/7Smm



Bestelldaten

Bestellnummer	215609 25/7S
GTIN	4045197708120
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	25 mm
Gesamtlänge L _{ges}	180 mm
Auskraglänge L ₁	30 mm
Schaft-Ø D _s h6	16 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..

Anzahl Schneiden Z	7
Ramplinglänge L für α_{\max}	21,85 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,9 mm
Ramplingwinkel α_{\max}	0,52 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	23 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Rampling
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45