

Garant**Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 16/2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215565 16/2
GTIN	4045197708045
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L ₁	50 mm
Schaft-Ø D _s h6	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	140 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219825 (8IP; 2,2 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schneiden-Ø D _c	16 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Ramplinglänge L für α_{\max}	10,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	29 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,2 mm
Ramplingwinkel α_{\max}	1,64 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	13 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Rampling
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP