Garant

Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 16/2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	215565 16/2
GTIN	4045197708045
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**
Verwendung:
Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.
Ersatzteil:
Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).
Hinweis:
Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	50 mm
Schaft-Ø D_s h6	16 mm
Gesamtlänge L_{ges}	140 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219825 (8IP; 2,2 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schneiden-Ø D_C	16 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für α_{max}	10,5 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	30 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	29 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,2 mm
Rampingwinkel α_{max}	1,64 Grad
Serie	Softcut®
∅ D_3	13 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP