

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	250328 HB7020
GTIN	4045197711212
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120416 HB7020 Sorte: HB7020
 Spanbrecher: SG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Spanbrecher	SG
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen