

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	250336 HB7020
GTIN	4045197711236
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160612 HB7020 Sorte: HB7020
 Spanbrecher: SG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen