

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250862 HB7020
GTIN	4045197711274
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150608 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	SG
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen