

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	250324 HB7020
GTIN	4045197711205
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 120412 HB7020 Sorte: HB7020  
 Spanbrecher: SG  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 8 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

**Technische Beschreibung**

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 8 mm
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SG

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen