


VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 2,3 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122500 2,3
GTIN	4045197262875
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122440/122500** und **129100HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425 und 122435.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 20 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 55 mm

Schaft-Ø: 4 mm

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/U

Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge	20 mm
Nenn-Ø	2,3 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	4 mm
Gesamtlänge L _{ges}	55 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	16,6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün