



VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 1,3 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122500 1,3
GTIN	4045197262776
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122440/122500** und **129100HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425 und 122435.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 7 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 45 mm

Schaft-Ø: 4 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,03 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,03 mm/U
Nenn-Ø	1,3 mm
Spannutenlänge	7 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	4 mm
Gesamtlänge L _{ges}	45 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	5,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün