



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 66/5Lmm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 222065 66/5L |
| GTIN | 4960664719631 |
| Artikelklasse | 250 |

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie | 5 mm |
| Gesamtlänge L_{ges} | 50 mm |
| Aufnahmebohrungs-Ø | 22 mm |
| passende Wendeschneidplatte | SOMT1405 |
| Ø D ₃ | 42 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$ | 2 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 66 mm |
| Wendeplattengröße | 14 |
| Wendeplattenschraube | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| Anzahl Schneiden Z | 5 |
| Innenkühlung | ja |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} | 108 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} | 130 mm |
| Rampinglänge L für α_{max} | 41 mm |
| Rampingwinkel α_{max} | 0,5 Grad |
| Einstellwinkel κ | 10 Grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Schaftausführung | mit Bohrung |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Plungen |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Produktart | Kopierfräser |

Zubehör

| | |
|---------------|--------|
| Spannschraube | 229719 |
|---------------|--------|