

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122500 5,5    |
| GTIN          | 4045197050182 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425; 122435 und 122361 sowie 122371.**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122440/122500** und **129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Schafttoleranz                               | h6        |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 28 mm     |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 5,5 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7        |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 6 mm      |
| Gesamtlänge L                                | 66 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norm   | DIN 6537 K         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 19,8 mm            |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 35 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |
| Luft                           | geeignet         |                |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE