



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 52/5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222065 52/5
GTIN	4960664719617
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge $L_{ges}$	50 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Schneiden-Ø $D_c$	52 mm
Wendeplattenschraube	229718 (15IP; 3,5 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$	1,5 mm
Ø $D_3$	35 mm

Wendeplattengröße	10
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	87 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	102 mm
Rampinglänge L für α <sub>max</sub>	34,4 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,6 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Spannschraube	229718
---------------	--------