



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 66/4Smm



Bestelldaten

Bestellnummer	222065 66/4S
GTIN	4960664719648
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Wendeplattengröße	14
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	2 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Schneiden-Ø D_c	66 mm
Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)

Ø D ₃	42 mm
maximale Schnitttiefe a _{p,max} bei LD Geometrie	5 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1405
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	108 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	130 mm
Rampinglänge L für α _{max}	41 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,5 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229719
---------------	--------