



VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11,2 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122500 11,2
GTIN	4045197050656
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit Nr. **122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **122440/122500** und **129100HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425 und 122435.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 55 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 102 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,27 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge	55 mm
Nenn-Ø	11,2 mm

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,27 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	102 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	38,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------