

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz h7, HB7630, Ø D: 10,7mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231650 10,7
GTIN	4045197709769
Artikelklasse	21M

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz.
Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/U
Ø D	10,7 mm
für Grundelement Größe	10,5 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Spitzenwinkel	135 Grad

Sorte	HB7630
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		