

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz n7, HU7810, Ø D: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231630 12
GTIN	4045197709981
Artikelklasse	21M

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Alu kurzspanend	0,27 mm/U
für Grundelement Größe	12 mm
Ø D	12 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Spitzenwinkel	135 Grad

Sorte	HU7810
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

### Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		