

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM IK / Form B 6HX, TiAlN, M: M12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132190 M12
GTIN	4062406080884
Artikelklasse	111

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant □	7 mm

Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	36 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		