

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM IK / Form B 6HX, TiAlN, M: M16

Bestelldaten

Bestellnummer	132190 M16
GTIN	4062406080907
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	16 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	14 mm

Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindesteigung	2 mm
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		