

**Garant****GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132875 20X1,5 |
| GTIN          | 4062406081065 |
| Artikelklasse | 111           |

**Beschreibung****Ausführung:****GARANT Master Tap INOX:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 18,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Gewindesteigung    | 1,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4      |
| Schaft-Vierkant □  | 12 mm  |
| Gewindeart         | MF     |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff               | HSS E PM  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Anzahl Spannuten           | 4   |
| Gesamtlänge L              | 125 mm  |
| Gewindetiefe               | 60 mm   |
| Gewinde-Ø                  | 20 mm   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 16 mm   |
| Norm                       | DIN 374   |
| Kernloch-Ø                 | 18,5 mm   |
| Gewindegröße               | M20×1,5   |
| Beschichtung               | TiAlN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | blau  |
| Serie                      | Master Tap  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 28 m/min       | N        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 9 m/min  | M |
| Öl                             | geeignet |          |   |
| nass maximal                   | geeignet |          |   |