

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz n7, HU7810, Ø D: 24mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231630 24
GTIN	4045197710499
Artikelklasse	21M

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Alu kurzspanend	0,45 mm/U
für Grundelement Größe	24 mm
Ø D	24 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Spitzenwinkel	135 Grad

Sorte	HU7810
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		