

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X1

Bestelldaten

Bestellnummer	132875 8X1
GTIN	4062406080976
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:
GARANT Master Tap INOX:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	24 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindeart	MF
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 374
Gewindegröße	M8×1
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		