

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/4

Bestelldaten

Bestellnummer	133327 G3/4
GTIN	4062406081164
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:
GARANT Master Tap INOX

Leistungstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø D _s	20 mm

Schaft-Vierkant □	16 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Gewinde-Ø	26,44 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindetiefe	79,32 mm
Kernloch-Ø	24,5 mm
Anzahl Spannuten	5
Gewindesteigung	1,814 mm
Gänge pro Zoll	14
Gewindegröße	G3/4
Serie	Master Tap
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		