

Garant**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M1,6****Bestelldaten**

Bestellnummer	135732 M1,6
GTIN	4062406081188
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

Die 45° Spiralisierung der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,35 mm

Gesamtlänge L: 40 mm

Schaft-Ø D_s: 2,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,25 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,35 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	1,25 mm

Gewindetiefe	4 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewinde-Ø	1,6 mm
Anzahl Spannuten	2
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindeart	M
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindegröße	M1,6
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		