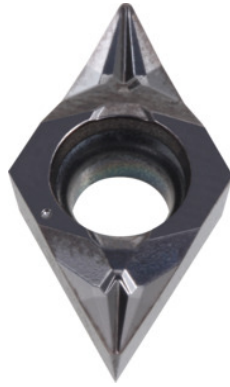


**Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T301, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225****Bestelldaten**

Bestellnummer	260384 PR1225
GTIN	
Artikelklasse	25E

Beschreibung**Technische Beschreibung**

Eckenradius	0,1 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Nebenanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Schnitttiefe a_p	0,05 - 2,5 mm
Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Spanbrecher	MFP-SK
Hauptanwendung	M
Sorte	PR1225

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T301
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen