



Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225



Bestelldaten

Bestellnummer	260385 PR1225
GTIN	4960664713530
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DC.T 11T302 PR1225 Sorte: PR1225

Spanbrecher: MFP-SK

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 2,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	MFP-SK
Nebenanwendung	P
Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Schnitttiefe a_p	0,05 - 2,5 mm
Hauptanwendung	M
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen