

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz n7, HU7810, Ø D: 24,75mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231630 24,75 |
| GTIN | 4045197710529 |
| Artikelklasse | 21M |

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,45 mm/U |
| Ø D | 24,75 mm |
| für Grundelement Größe | 24 mm |
| Serie | HiPer-Drill |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Sorte | HU7810 |
| Schneidstoff | HM |
| Semi-Standard | ja |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Produktart | Schneideinsatz zum Bohren |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 150 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 180 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |