

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 060204, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225****Bestelldaten**

Bestellnummer	260092 PR1225
GTIN	
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Spanbrecher	MFP-SK
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Nebenanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,5 - 1 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 060204
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen