

**Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T304, für Schlichtbearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	260386 PR1225
GTIN	4960664713547
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Spanbrecher	MFP-SK
Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Hauptanwendung	M
Nebenanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,05 - 2,5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen