



Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T301, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225



Bestelldaten

Bestellnummer	260095 PR1225
GTIN	4960664713363
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCGT 09T301 PR1225 Sorte: PR1225

Spanbrecher: MFP-SK

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 1 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 1 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Eckenradius	0,1 mm
Nebenanwendung	P
Spanbrecher	MFP-SK

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Hauptanwendung	M
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T301
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen