



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225



Bestelldaten

Bestellnummer	260096 PR1225
GTIN	4960664713370
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T302 PR1225 Sorte: PR1225

Spanbrecher: MFP-SK

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 1 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 1 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U

Hauptanwendung	M
Spanbrecher	MFP-SK
Nebenanwendung	P
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen