

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225****Bestelldaten**

Bestellnummer	260097 PR1225
GTIN	4960664713387
Artikelklasse	25E

**Beschreibung**

CC.T 09T304 PR1225 Sorte: PR1225

Spanbrecher: MFP-SK

Toleranz: G

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 1 mm

Vorschub  $f$ : 0,03 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 110 m/min

**Technische Beschreibung**

Hauptanwendung	M
Spanbrecher	MFP-SK
Eckenradius	0,4 mm
Nebenanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 1 mm

Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen