

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR1225****Bestelldaten**

Bestellnummer	260097 PR1225
GTIN	4960664713387
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T304 PR1225 Sorte: PR1225

Spanbrecher: MFP-SK

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 1 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Spanbrecher	MFP-SK
Eckenradius	0,4 mm
Nebenanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,5 - 1 mm

Vorschub f	0,03 - 0,15 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	50 - 110 m/min
Schnittgeschwindigkeit v _c Nebenanwendung	50 - 150 m/min
Sorte	PR1225
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen