

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	252210 HB7020
GTIN	4045197717139
Artikelklasse	21G

Beschreibung

WNMG 080412 HB7020 Sorte: HB7020

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mmVorschub f : 0,25 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min**Technische Beschreibung**

Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Spanbrecher	SG

Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen