

Garant
Präzisions-Kegelsenker 90°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 16,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150152 16,5 |
| GTIN | 4045197717016 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung
Ausführung:

Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Erstellen von Kegelsenkungen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------|
| Schafttoleranz | h9 |
| für Senkschrauben DIN 7991 | M8 |
| Außen-Ø | 16,5 mm |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 3,2 mm |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,14 mm/U |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 60 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad |
| Schneidstoff | HSS |

| | |
|--------------|--------------------------------|
| Norm | DIN 335 C |
| Schaft | Drei-Spannflächenschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 33 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 27 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 27 m/min | P |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |