

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,7mm


Bestelldaten

Bestellnummer	122500 1,7
GTIN	4045197262813
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425; 122435 und 122361 sowie 122371.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122440/122500** und **129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	1,7 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L_c	14 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	4 mm
Gesamtlänge L	55 mm

Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	11,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

