

Garant**SNMG 120408, Sorte: HB725**

Bestelldaten

Bestellnummer	251224 HB725
GTIN	4045197713391
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 120408 HB725 Eckenradius: 0,8 mm

Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	UM
Hauptanwendung	UNI
Sorte	HB725

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen