

WN.G 060408, Sorte: HB725



Bestelldaten

Bestellnummer	252064 HB725
GTIN	4045197713476
Artikelklasse	21G

Beschreibung

WN.G 060408 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM Toleranz: M

Schnitttiefe a_p: 0,5 - 5 mm Vorschub f: 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Spanbrecher	UM
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 060408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen