

**Garant**
**DN.G 150608, Sorte: HB725**


## Bestelldaten

Bestellnummer	250762 HB725
GTIN	4045197713377
Artikelklasse	21G

## Beschreibung

DN.G 150608 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Toleranz: M

 Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm

 Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

## Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Vorschub $f$	0,05 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	UNI
Spanbrecher	UM
Eckenradius	0,8 mm

Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen