

Garant
DN.G 110404, Sorte: HB725


Bestelldaten

Bestellnummer	250752 HB725
GTIN	4045197713346
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DN.G 110404 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mm

 Vorschub f : 0,05 - 0,6 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm
Spanbrecher	UM
Eckenradius	0,4 mm

Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen