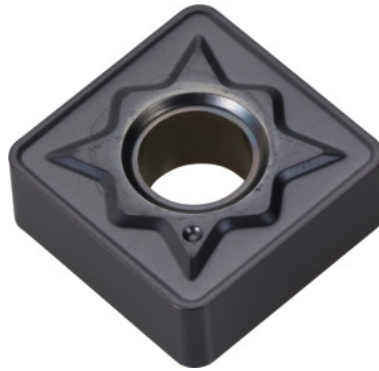


**Garant**
**SNMG 120412, Sorte: HB725**


## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 251226 HB725  |
| GTIN          | 4045197713407 |
| Artikelklasse | 21G           |

## Beschreibung

SNMG 120412 HB725 Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 5 mm

Vorschub  $f$ : 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

## Technische Beschreibung

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Spanbrecher        | UM                  |
| Eckenradius        | 1,2 mm              |
| Hauptanwendung     | UNI                 |
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,5 - 5 mm          |
| Vorschub $f$       | 0,2 - 0,6 mm/U      |
| Schnittbedingung   | leicht unterbrochen |
| Sorte              | HB725               |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 50 - 250 m/min                |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schrupp-Schichten             |
| Schneidstoff                                | HM                            |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | SNMG 120412                   |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 8                             |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |