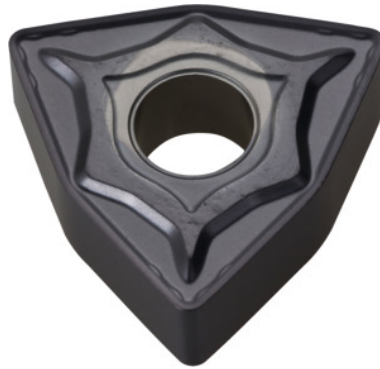


Garant
WNMG 080412, Sorte: HB725


Bestelldaten

Bestellnummer	252072 HB725
GTIN	4045197713506
Artikelklasse	21G

Beschreibung

WNMG 080412 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

 Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	UM
Hauptanwendung	UNI

Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen