

Garant**DNMG 150612, Sorte: HB725**

Bestelldaten

Bestellnummer	250764 HB725
GTIN	4045197713384
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mmVorschub f : 0,05 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	UNI
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	UM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm

Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen